



© Chiron Group

MASCHINENPORTFOLIO

Today for tomorrow

Ganz gleich, für welche Märkte, für welche Branchen – die Chiron Group präsentiert auf der EMO die passenden, innovativen Lösungen. Für hochproduktive, zukunfts-feste Fertigungsprozesse mit einer optimierten Umwelt- und Energiebilanz.

Alle vier Marken der Gruppe – Chiron, Stama, Factory5 und CMS sind vertreten.

Ob in der boomenden E-Mobilität oder beim Strukturwandel in der Luftfahrt: Hier wie dort ist maximale Effizienz beim Bearbeiten großer und komplexer Teile das Kriterium. Ein Plus an Effizienz und Nachhaltigkeit bieten mehrspindlige Systeme wie die neuen Chiron-Baureihen 25 und 28 mit Spindelabständen von 800 oder 1200 mm. Wie die neuen Baureihen Leistung, Präzision und Dynamik zukunftsweisend kombinieren, können die Besucher live an der ›DZ 25 P five axis‹ mit Palettenwechsler für hohe Stückzahlen mit kurzen Taktzeiten erleben. Die Baureihe 28 und die Baureihe 22 mit Spindelabstand 600 mm präsentieren die Experten in der Anwendung und im Detail im interaktiven Showroom.

Besonders interessant für die hochpräzise Mikrobearbeitung ist die ›Micro5‹, ein kompaktes und dynamisches Fertigungszentrum der Marke Factory5. Die 5 im Namen steht für 5 Achsen, für das ideale Verhältnis 5:1 von Maschinengröße zu Werkstück, für das 5-mal geringere Gewicht. Auf der EMO ist die Micro5 unter Span und mit dem automatischen Handling-system ›Feed5‹ zu sehen.

Jüngster Zugang im Produktportfolio und im interaktiven Showroom der Chiron Group ist die Baureihe ›715‹ (Bild) für das multifunktionale Bearbeiten von Werkstücken, für das Fräsen und

Drehen mit oder ohne Stange oder als Profilmbearbeitung. Konsequenterweise auf das autonome Bearbeiten aller sechs Seiten ausgelegt, rundet die Baureihe 715 das Portfolio der Chiron Group im Bereich Stangenbearbeitung ab und schließt die Lücke zwischen der Chiron ›FZ 08 S mill turn precision‹ und der ›Stama MT 733‹. Die Einheit aus Grundmaschine und Werkstückautomation ermöglicht kurze Durchlaufzeiten, das hauptzeitparallele Be- und Entladen des Werkzeugmagazins zählt ebenfalls auf die günstige Ökobilanz ein. Weitere Messethemen: die Retrofit-Lösungen von CMS für ein längeres Maschinenleben mit gesteigerter Produktivität und reduziertem Energiebedarf. Der innovati-

ve 3D-Metalldrucker ›AM Cube‹ für den Aufbau größerer, komplexer Bauteile sowie für Beschichtung und Reparatur. Und, für optimale Unterstützung im laufenden Betrieb der Bearbeitungszentren: die digitalen Systeme des ›SmartLine‹-Portfolios und die ›SmartServices‹. Sie sorgen für noch mehr Effizienz, Verfügbarkeit und Produktivität und für das Einsparen von Ressourcen im Umfeld: Wartungen an einem Standort können kombiniert und geplant an einem Termin stattfinden, dank Remote-Unterstützung lassen sich Störungen in kürzester Zeit aus der Ferne beheben.

www.chiron-group.com

EMO Halle 4, Stand B05

Wenn zwischen Ihnen und uns mehr entsteht:
Das ist der MAPAL Effekt.

EMO
MILANO
2021

Mailand
04.10. - 09.10.2021
Halle 02 | Stand F16/G15

Sie

wollen die Produktivität Ihrer
Bohrungsbearbeitungen steigern.

Kosten
senken

Wir

setzen mit innovativen
Lösungen neue Maßstäbe.



www.mapal.com | Ihr Technologiepartner in der Zerspangung